

Bureau privé de formation continue - N°d'enregistrement : 09/405/12
Tél. : 71 690 820 - 70 696 048 - 24 750 750 / Fax : 71 690 817 / E-mail : crm.lumf@gmail.com
Site web : www.lumiereformation.com

Madame, Monsieur,

Nous avons le plaisir de vous informer que nous organisons une <u>campagne de formation-action</u> <u>certifiante</u> sur le thème :

LEAN SIX SIGMA - GREEN BELT

DATES & LIEU:

Le calendrier sera arrêté dès l'inscription d'un minimum de 4 participants et ce, à raison de 19 séances de 6 heures chacune dans notre salle de formation sise à la Soukra

ANIME PAR:

Ingenieur en genie mecanique, ancien responsable de production d'une mutinationale allemande, expert en caracterisation et optimisation des procedes de production, consultant-formateur-coach Lean certifie black belt Six Sigma

OBJECTIFS DU CYCLE DE FORMATION:

Certifier les participants en « Lean six sigma - Green Belt »

Le programme se base sur une approche participative, des exposés suivis d'exercices pratiques, de traitement des applications statistiques à l'aide un logiciel approprié et une application, sous forme de projets focalisés performance usine, de tous les outils et techniques déjà étudiés ainsi qu'un jeu de simulation des outils et des principes Lean.

.....Plus de détails sur la page suivante

SUPPORT DE COURS ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Des copies du support de cours seront distribuées au nombre des participants.
- Des formulaires de travail « Work Book » seront fournis pour la réalisation des exercices pratiques et des exemples d'application.
- ❖ Un support par le logiciel de calcul statistique "Minitab" sera fourni afin d'accompagner les chefs des projets.
- Des copies « Job aids » seront distribuées aux participants regroupant un manuel d'utilisation pratique et facile des outils statistiques.
- Un jeu de simulation lean « La roue denté » Afin de pratiquer les principes et les outils de lean

POPULATION : Les responsables des processus opérationnels et transactionnels dans l'entreprise

FRAIS DE PARTICIPATION : 4750 dinars hors TVA de 12% déductibles du crédit de TFP dans les conditions et limites prévues par l'arrêté du 10 février 2009. Les frais comprennent la formation, la certification, le support pédagogique distribué ainsi que les frais des pauses café.

Veuillez nous contacter pour toute information ou éclaircissement complémentaire souhaité, et dans l'attente de vous servir, nous vous prions de croire à l'expression de nos meilleures salutations.

Lumière Formation La Direction Générale Le programme se base sur une approche participative, des exposés suivis d'exercices pratiques, de traitement des applications statistiques à l'aide un logiciel approprié et une application, sous forme de projets focalisés performance usine, de tous les outils et techniques déjà étudiés ainsi qu'un jeu de simulation des outils et des principes Lean.

En effet, la formation action commence par la phase « **Définir et Mesurer** » au cours de la quelle les candidats se présentent avec des projets assignés.

Pendant les trois jours alloués à cette phase les participants vont s'approprier des techniques de définition du projet : Calcul du coût de la non qualité, définition et animation des équipes, indicateurs de suivi des metrics projets, diagramme d'entré sortie IPO, périmètre et planning du projet.

Le value stream mapping et design (Cartographie des flux de valeur) sera l'outil pilote de cette phase avec le calcul du lead time, tackt time, tailles des stocks ect

Au cours de la phase mesure, les candidats vont approcher des outils performants telles que les analyses de système de mesure R&R, le Pareto, les cartes de contrôle MSP, les analyses de capabilité des processus, Identification des gaspillages (7 Mudas)

Les participants pourront dérouler leurs projets pendant les trois semaines qui suivent, un coaching de l'avancement de projet sera effectué par le consultant.

Ensuite les participants entameront la phase « **Analyser** » suite à l'évaluation de leurs travaux de la phase précédente. Ils commenceront à maîtriser les outils d'analyse tels que l'identification, l'évaluation et la vérification des causes à l'aide des techniques tels que : diagramme et matrice causes-effets, régression et corrélation, les tests d'hypothèses, l'analyse ANOVA, l'AMDEC...

Les outils d'analyse lean sont prévues tels que : l'équilibrage de la chaine de valeur selon le tact time client, optimisation des ressource et des stocks

Les participants appliqueront ces outils pendant les trois semaines suivantes dans leurs projets avec le coaching personnalisé du formateur.

Après l'évaluation des travaux de la phase « Analyse » les participants entameront **les phases** « **Améliorer et Contrôler »** en assimilant les outils qui permettront le choix des solutions tels que : les matrices de décision, les plans d'expériences complets ou fractionnaires ainsi que les outils de contrôles tel que les plan de contrôle, poka yoke, les cartes de suivi statistiques...

A ces deux phases les outils lean suivants sont intégrés : le management visuel, TPM, SMED , le flux tiré , Contrôle des flux Kanban , régulation des stocks encours par les supermarchés, le parcours Milkrun, l'ordonnancement de la production par le nivellement.

L'application de ces outils se déroulera pendant les trois semaines qui suivent chacune de ces phases afin d'entamer les améliorations à appliquer sur leurs projets ainsi que la définition du système de contrôle des résultats.

La certification Green Belt sera attribuée à l'issu de :

- L'accomplissement des phases des formations et du coaching ;
- La présentation finale en power point, par chaque participant, des travaux de son projet;
- La validation des objectifs opérationnels et financiers par le process owner et le contrôleur de gestion;
- Le bouclage du "GB inventory tools list " et du " Sign off sheet project".

DEMANDEZ LA FICHE PROGRAMME DE CETTE ACTION POUR LE DETAIL DES 19 JOURNEES D'ACTION-FORMATION